

652(E)



PNEUMATIKSCHMIERÖL & CONDITIONER

Beschreibung

652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton® ist ein Hochleistung-Schmierprodukt mit geringer Viskosität, das tief in die feinen Mechanismen von Druckluftwerkzeugen eindringt, Verschleiß reduziert und die Geräuschbildung bei stark beanspruchten Ausrüstungen verringert. Es ist ein kostengünstiges Öl mit hoher Reinigungswirkung, das die Bauteile schützt und gleichzeitig die Lebensdauer von Pneumatikgeräten beachtlich verlängert. Die geringe Viskosität und Oberflächenspannung des 652(E) Pneumatikschmieröls & Conditioner sorgen dafür, dass das Öl tief in die Ventile, Kolbenbaugruppen und anderen Komponenten von Druckluftwerkzeugen eindringt und diese vor Reibung und Verschleiß schützt.

Viele für diesen Einsatzzweck verwendete Produkte sind nur gewöhnliche Öle mit schwacher Eindringkraft, die nicht extra für die Optimierung des Wirkungsgrads von Druckluftwerkzeugen ausgelegt sind. Diese minderwertigen Öle oxidieren daher oft und gestatten Schlammablagerungen, die letztendlich den Wirkungsgrad der Druckluftanlage verschlechtern. 652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton vermeidet dieses übliche Problem durch den hohen Detergenzienanteil, der die Werkzeuge sauber und gut geschmiert arbeiten lässt. 652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton schmiert die internen Teile, wie Magnetventile, Kolben und Ventile, damit ein glatterer, wirtschaftlicher Betrieb gewährleistet ist. Chesterton 652(E) verbessert den Wirkungsgrad von Druckluftsystemen, da Schmutzöl und kleine Feuchtigkeitsmengen aus Druckluftleitungen, Regelungen und Pneumatikkomponenten eliminiert werden. 652(E) Pneumatikschmieröl und Conditioner von Chesterton nimmt Feuchtigkeit aus der Luft auf und entfernt eingeschlossene Feuchtigkeit aus kritischen Komponenten. Spezialisierte

Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen	Klar, Gelbe Flüssigkeit
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Spezifische Schwere	0,9
Viskosität bei (ASTM D 445, DIN 51 561)	
40°C cSt (mm ² /s)	22
100°C cSt (mm ² /s)	4
Verschleißtest mit dem Vierkugelapparat (ASTM D 2266, DIN 51 350) 40 kg, 1 Std. 75°C, 1200 U/Min	
Narbendurchmesser	0,5 mm
Schweißlast	1568 N, 160 kg
Flammpunkt (ASTM D 93, DIN 51 755)	144°C
Fließpunkt (ASTM D 97, DIN 51 755)	-25°C
Betriebstemperatur	-23°C bis 150°C
Stift- und Bohrprisma (ASTM D 3233)	
Ausfallslast, maximal	7367 N, 750 kg
Drehmoment	3,2 N.m
Reibungskoeffizient	0,06

chemische Befeuchtungsmittel nehmen mehr als 10% ihres Eigengewichts an Wasser auf. Es schützt außerdem ausgezeichnet vor Korrosion und Rosten der internen Teile einer Druckluftanlage.

Zusammensetzung

652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton besteht aus qualitativ hochwertigem Naphtha-Schmiermittel mit Conditioner- und Detergenzien-Zusätzen, die für die hohe Leistung sorgen. Diese zusätzlichen Conditioner verhindern das Austrocknen von Dichtungen und O-Ringen. Oxidationsinhibitoren reduzieren das Potential für die Bildung von Überzügen und Schlämmen, die zu teuren Stillständen und zusätzlichen Instandhaltungskosten zum Reinigen der Anlage führen. Diese Zusätze verlängern die Lebensdauer des Schmieröls und sind der Grund, warum 652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton herkömmliche Schmieröle auf Erdölbasis so klar übertrifft.

Anwendungen

Dieses Produkt wurde speziell für die ausgezeichnete Schmierung von Druckluftwerkzeugen, Zylindern und Pneumatikölen, sowie Druckluftschlüssel, -hämmer, -bohrer und -schleifer formuliert. 652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner von Chesterton wird in Inline-Ölen, Druckluftsystemen für Produktionsanlagen und anderen Hochgeschwindigkeitsanwendungen eingesetzt. Beim Einsatz von 652(E) Pneumatikschmieröl & Conditioner als Ersatz für standardmäßiges Hydrauliköl reduziert das die üblichen Instandhaltungskosten für Druckluftanlagen um bis zu 90%. Die Reduzierung der Systemstillstandszeiten und weniger Komponentenversagen ergeben beachtliche Kosteneinsparungen.

Merkmale

- Verhindert Schlammablagerungen
- NSF H2 – Registrierungsnummer 153829
- Reinigt alle Druckluftwerkzeuge bei der Schmierung von Rost, Schlamm und Schmutz
- Werkzeuge sind einfacher zu benutzen und haben einen besseren
- Conditioner verhindern das Austrocknen von Dichtungen und O-Ringen

Vorteile

- Reduziert teure Instandsetzungsarbeiten
- Spart die Kosten von Ersatzteilen ein
- Verhindert teure Stillstandszeiten zum manuellen Reinigen von Schlammablagerungen
- Reduziert die Leistungsaufnahme beachtlich
- Verlängert die Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge

Sicherheit

Vor Gebrauch dieses Produkts das Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die entsprechenden Richtlinien für Ihr Gebiet durchlesen.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



ZU BEZIEHEN DURCH:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A. W. Chesterton Company
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. 652(E)-DE

652(E) PNEUMATIC LUBRICANT & CONDITIONER - GERMAN

REV. 03/18